



www.metalinfo.ru

**МЕТАЛЛОСНАБЖЕНИЕ
И СБЫТ
10/2016**



НЕДЕЛЯ МЕТАЛЛОВ В МОСКВЕ. УЖЕ СКОРО!

*7-11 ноября встретятся производители,
трейдеры и потребители*



**МЕТАЛЛОТОРГОВЛЯ
И СМЦ**

*Региональный
оптимизм*

**СЫРЬЕВАЯ
БАЗА**

*Железорудный
выраж*

**ЭКОНОМИКА
МЕТАЛЛУРГИИ**

*Китай
на переломе*

**СТАЛЬНОЙ
СОЮЗ**

*15-летие
НП «Русская Сталь»*

Содержание

Металлоснабжение и сбыт

Октябрь 2016



Стр. 8



Стр. 14



Стр. 24



Стр. 50



Стр. 56



Стр. 116

Новости в России

- 06 ЧЕРНЫЕ МЕТАЛЛЫ
- 12 ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ

Юбилей

- 08 ЗОЛОТОЙ ЮБИЛЕЙ БЕЛОГО МЕТАЛЛУРГА

11 октября отмечает юбилей акционер одной из ведущих трубных компаний России — Группы ЧТПЗ, сопредседатель Фонда развития трубной промышленности, почетный металлург Российской Федерации, идейный вдохновитель Белой металлургии **Андрей Ильич Комаров**

58 ФАКТОР УСПЕХА

В этом году исполняется 20 лет одному из крупнейших российских игроков спотового рынка металлов — компании А ГРУПП. Какие факторы легли в основу успеха компании и способствовали долголетию на столь беспокойном рынке?

Металлоторговля и СМЦ

14 СИЛЬНОЕ ЗВЕНО

Обзор по материалам конференции «Сервисные металлоцентры: оборудование, технологии, рынок»

62 РЕГИОНАЛЬНЫЙ ОПТИМИЗМ

Осень — традиционное время встреч участников рынков металлопроката для обсуждения конъюнктуры закрывающегося строительного сезона и для корректировки сбытовой политики. В нынешнем сентябре такие встречи под эгидой РСРМ прошли в ряде городов, в том числе в Санкт-Петербурге, Самаре и Новосибирске

72 ЛИСТООБРАБОТКА В РОССИИ: ПЕРСПЕКТИВА ЕСТЬ

Плоский прокат — наиболее широко распространенный вид металлопродукции. В последние годы в России переработка плоского проката серьезно развивалась и продолжает это делать, несмотря на сложные экономические условия

Стальной союз: 15-летие НП «Русская Сталь»

24 ОБЪЕКТИВНЫЙ ВЗГЛЯД НА РОССИЙСКУЮ МЕТАЛЛУРГИЮ

На протяжении года на страницах журнала освещалась история создания современного облика компаний, их возможности и планы в производстве железорудного сырья, проката и труб, практика корпоративной социальной ответственности, тенденции в области занятости и налоговой нагрузки. В текущем номере формат представления компаний изменился — на страницах журнала опубликованы лучшие фотографии с производства всех представительниц НП «Русская Сталь»

Содержание

Октябрь 2016

Ломопереработка

44 НАША ОБЩАЯ ЦЕЛЬ — НАХОДИТЬ ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ
Интервью с генеральным директором ТМК ЧЕРМЕТ **Ф. Валеевым**

Экономика промышленности

50 ЛИТИЕВАЯ РЕАЛЬНОСТЬ
Металлический литий применяется в цветной металлургии, в химической и нефтехимической отраслях, в производстве катализаторов и аккумуляторов, соединения лития — в стекольной индустрии, в радиоэлектронике, для выпуска смазочных водопорных материалов и аккумуляторов

Л. Хазанов, А. Вернигора

92 ДОЛГ ПЛАТЕЖОМ ЦЕНЕН

Обзор по материалам конференции «Кризис корпоративного долга: технологии разрешения сложных ситуаций между кредиторами и заемщиками»

110 АМЕРИКАНСКАЯ МЕЧТА. ЧАСТЬ 1

Американская экономика уже более века является самой крупной в мире. В 1870-е годы ВВП США превышал ВВП Британской империи. Лишь в 2014 г., по расчетам Международного валютного фонда и Всемирного банка, ВВП Китая по паритету покупательной способности обогнал американский

В. Малый

56 Новости металлоторговли и СМИ

76 Новости смежников

Машиностроение

78 КИТАЙСКИЙ ПЛАЦДАРМ

Китай давно определяет погоду на глобальном рынке черных и цветных металлов, и любое изменение в экономике и промышленности бывшей Поднебесной империи эхом отзывается во всех уголках мира. Между тем китайское ма-



Стр.
110

шиностроение не менее сильно и активно, чем металлургия, проникает во многие страны. Впрочем, и для машиностроительных компаний из России рынок крайне интересен

Материалы и технологии

82 ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР HFDU: ПОЖАРОБЕЗОПАСНАЯ ГИДРАВЛИКА ПРЕМИУМ-КЛАССА

В России металлургические предприятия потребляют около четверти общего объема гидравлических масел. ЛУКОЙЛ уделяет самое пристальное внимание этому индустриальному сегменту

Металлопотребление

84 АТОМНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

Атомная энергетика — это надежный, устойчивый и растущий рынок для российских металлургов и машиностроителей, так как любая атомная стройка требует много металла — начиная с вполне рядового проката и заканчивая высокоспециализированной продукцией из редких металлов

В. Тарнавский

Стройиндустрия

90 ЖИЛИЩНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО: НА ПОРОГЕ СЕРЬЕЗНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ

Обзор по материалам заседания, проходившего в рамках IV Всероссийского совещания по развитию жилищного строительства



Стр.
120

Международные выставки

98 «Армия-2016»: ПОСЛЕДНИЕ ДОСТИЖЕНИЯ ВПК

6—11 сентября под эгидой Министерства обороны РФ прошел Международный военно-технический форум «Армия-2016», на котором были продемонстрированы последние научно-технические достижения военной промышленности

Подготовка кадров

102 С ОГНЕМ В ГЛАЗАХ

Кризис в российской экономике заставил многие предприятия металлургической отрасли изменить отношение к мотивационной стратегии

Л. Демченко

Новости за рубежом

106 ЧЕРНЫЕ МЕТАЛЛЫ

108 ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ

Сырьевая база

116 ЖЕЛЕЗОРУДНЫЙ ВИРАЖ

Вопреки прогнозам экспертов и опасениям владельцев горнодобывающих компаний в текущем году цены на железорудное сырье не только не упали до \$30, но, наоборот, выросли до \$45–70 за тонну

Е. Герасимова

Экономика металлургии

120 КИТАЙ НА ПЕРЕЛОМЕ

Обстановка на мировом рынке стали во многом зависит от Китая, на долю которого приходится около 50% глобального производства и порядка 30% глобального экспорта (без учета поставок между странами Евросоюза). Однако что происходит в последнее время в самом Китае, чего ждать от него металлургам всего мира в ближайшие месяцы?

В. Тарнавский

126 МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ МОЗАИКА

М Металлоснабжение и сбыт

На обложке: НЛМК

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС
129085, Россия, Москва,
ул. Б. Маринская,
д. 9, стр. 1
Тел./факс: (495) 734-99-22
info@metalinfo.ru,
news@metalinfo.ru

Генеральный директор,
шеф-редактор
Александр Романов
analytics@metalinfo.ru

Ответственный
секретарь
Юлия Алексеева
editor@metalinfo.ru

Заместитель главного
редактора, руководитель
отдела цветных металлов
Леонид Хазанов
leonid@metalinfo.ru

Заместитель главного
редактора, руководитель
аналитического отдела
Виктор Тарнавский
vt@metalinfo.ru

Руководитель отдела
металлоторговли и СМИ,
обозреватель
Татьяна Игнатенко
ignatenko@metalinfo.ru

Руководитель отдела
черной металлургии
и металлоконструкций
Виталий Малый
vm@metalinfo.ru

Руководитель проекта,
обозреватель
Дмитрий Ляховский
lid@metalinfo.ru

Обозреватель
Николай Николаев
nn@metalinfo.ru

Руководитель проекта
«Мониторинг цен»
Александр Дейнеко
ad@metalinfo.ru

Консультант
Виталий Некрасов

Редактор колонки
IT-технологии
Данил Дежанов
danil@metalinfo.ru

Редактор
англоязычной версии
web-сайта
Алексей Яковенко

Редактор-корректор
Вера Юрьева

Руководитель IT-отдела
Евгений Иванов

РЕКЛАМА И PR
Директор
по рекламе и PR
Марина Романова
reklama@metalinfo.ru

Заместитель
директора
по рекламе и PR
Виктория Абрамкина
vika@metalinfo.ru

Специалист
по рекламе
Екатерина Федорищева
ekaterina@metalinfo.ru

Офис-менеджер
Ангелина Конева
angelina@metalinfo.ru

ОТДЕЛ КОНФЕРЕНЦИЙ
Руководитель
отдела конференций
Ираклий Бандзеладзе
ir@metalinfo.ru

Менеджер
отдела конференций
Михаил Беляев
mb@metalinfo.ru

Руководитель проекта
Владимир Мокряков
vladimir@metalinfo.ru

ДИЗАЙН-ГРУППА
Главный художник
Владимир Корнилов

Дизайнеры
Дмитрий Федан
Андрей Рубан

Директор
по производству
Алексей Ефимов

Водители
Сергей Шестаков
Павел Тохтамир

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО
В ЕКАТЕРИНБУРГЕ
Тел./факс: (343) 376-24-22
marketing@metalinfo.ru
Администратор
Алена Белорыбкина

Подписные индексы
по каталогам:
«Роспечать» 79756, 72499
«Почта России» 24521
«Объединенный
каталог» 44767

Подписной купон — стр. 128
podpiska@metalinfo.ru



Выплавка стали в августе немного сократилась

В августе уровень загрузки российских металлургических предприятий оказался ниже, чем в июле. Ряд крупных комбинатов снизили выплавку стали более чем на 10% по отношению к прошлому месяцу. Все же в августе выплавлено 5,8 млн т стали — на 3% меньше, чем в июле. Выплавка чугуна, наоборот, выросла до 4,5 млн т. Выпуск проката по отношению к июлю снизился на 1% — до 5 млн т, производство труб увеличилось на 8,2% — примерно до 800 тыс. т.

Всего за восемь месяцев 2016 г. российские металлургические предприятия выплавляли 34,9 млн т чугуна (+0,2% по сравнению с АППГ) и 46,3 млн т стали (-1,1%). Выпущено 39,8 млн т проката (-1,7%), 6,7 млн т стальных труб (-12,7%).

В январе—августе индекс промышленного производства превысил показатель АППГ всего на 0,4%, при этом по обрабатывающим производствам он оказался ниже на 0,8%. В то же время отрасли, относимые статистикой к обрабатывающим производствам, выпустили продукции на 1,5% больше, чем в июле.

Отгружена первая партия труб для «Северного потока — 2»

Группа ЧТПЗ отгрузила первые 3,3 тыс. т труб большого диаметра (ТБД) для строи-

НЛМК-Калуга расширяет окно в Европу

Завод НЛМК-Калуга (входит в сортовой дивизион Группы НЛМК) сертифицировал арматурный прокат диаметром 12—25 мм по стандарту Польши (*Arprobata Techniczna AT-15-9685/2016*), диаметром 10—25 мм по стандартам Финляндии (*SFS 1268:2010*), Дании (*EN 10080:2005+Steelgrades according to EC2*), Швеции (*SS-EN 10080:2005 + SS 212540:2011*) и Норвегии (*NS 3576-3:2012*).

Испытания проводили Институт строительной техники (ITB, Польша) и Орган сертификации арматурной стали Швеции (GlobeCert). По итогам исследований НЛМК-Калуге выданы сертификаты соответствия арматурного проката строительным стандартам вышеперечисленных стран, которые позволяют использовать арматуру завода на их территории.

В 2015 г. получен сертификат DIN 488 для поставок строительной индустрии Германии и некоторых стран Восточной Европы. В этом году сертифицировали арматуру по стандартам Белоруссии, Литвы и Великобритании.

тельства газопровода «Северный поток — 2». Это трубы диаметром 1153 мм с толщиной стенки 30,9 мм с внутренним и внешним антикоррозионными покрытиями, произведенные в цехе «Высота 239» из металла Магнитогорского металлургического комбината. До конца сентября они будут доставлены железнодорожным транспортом в г. Котка (Финляндия).

«С начала 2000-х годов в технологическое переоснащение российской трубной и смежной металлургической отраслей инвестировано более 400 млрд руб., — отметил акционер Группы ЧТПЗ, сопредседатель Фонда развития трубной промышленности А. Комаров. — За это

время был совершен технологический прорыв, в результате которого сегодня Россия обладает всеми производственными мощностями, необходимыми для строительства сухопутных и подводных газотранспортных магистралей. Подтверждением высочайшего качества отечественной трубной продукции является участие российских труборазработчиков в одном из сложнейших мировых проектов — строительстве газопровода «Северный поток — 2», который впервые на 60% будет состоять из российских труб».

Согласно контракту, до 2018 г. Челябинский труборезный завод поставит для проекта по-

рядка 600 тыс. т труб большого диаметра, из них свыше 80 тыс. т — до конца 2016 г.

Газопровод «Северный поток — 2» пройдет по дну Балтийского моря от российской береговой линии до побережья Германии вблизи г. Грайфсвальд. Пропускная способность двух ниток составит 55 млрд м³ в год, минимальный срок эксплуатации — 50 лет.

Карельский окатыш начал производить металлургические окатыши

Карельский окатыш (входит в Северсталь) начал выпуск новой продукции — металлургических окатышей (DR-окатыши), что позволит комбинату выйти на новые рынки сбыта.

Из-за повышенных требований к потребительским свойствам добавленная стоимость металлургических окатышей прямого восстановления выше, чем у обычных, предназначенных для доменных печей. В DR-окатышах содержится меньше посторонних примесей, кроме того, у них более высокие физические характеристики — повышенная сопротивляемость истиранию (пылению), высокий показатель холодной прочности.

«В ближайшие два года мы прогнозируем перепроизводство окатышей на российском рынке, — рассказал начальник цеха технического контроля и лабораторных исследований Карельского окатыша А. Кузнецов. — В свя-

Новости в России ЧЕРНЫЕ МЕТАЛЛЫ

www.metainfo.ru



зи с этим комбинат намерен увеличить поставки в Европу. Однако европейский рынок достаточно специфичен: там предпочитают использовать технологичное бездоменного производства чугуна с использованием DR-окатышей. Применение железа прямого восстановления при выплавке стали в электродуговых печах позволяет производить наиболее качественный металл с минимальным содержанием вредных примесей.

Ориентируясь на особенности европейских производителей стали, специалисты Карельского окатыша освоили изготовление окатышей прямого восстановления. В начале 2016 г. новую продукцию испытали совместно с заказчиком, а уже в июне комбинат отгрузил потребителю первую партию — 65 тыс. т DR-окатышей.

Михайловский ГОК расширяет поставки окатышей для Dunaferr

Предприятие Металлоинвеста — Михайловский ГОК начал поставку железорудных окатышей для нужд металлургического комбината Dunaferr (Венгрия, входит в Индустриальный Союз Донбасса, ИСД).

На сегодняшний день уже отгружено почти 67 тыс. т офлюсованных железорудных окатышей. В IV квартале Михайловский ГОК планирует поставить венгерской компании еще 160,2 тыс. т железорудных окатышей. На регулярной ос-

ТМК отгрузила крупную партию премиальной продукции для «Ямал СПГ»

Трубная Металлургическая Компания (ТМК) поставила премиальную трубную продукцию для проекта «Ямал СПГ» в рамках согласованных объемов 2016 г.

ТМК поставляет премиальную продукцию для «Ямал СПГ» (реализует проект освоения Южно-Тамбейского газоконденсатного месторождения на северо-востоке Ямала) с 2012 г.

В этом году в рамках долгосрочного договора на Ямал было отгружено 4,7 тыс. т премиальной трубной продукции. В комплект поставки вошли обсадные трубы диаметром 178, 245 и 324 мм с соединениями ТМК UP PF и ТМК UP FMC, насосно-компрессорные трубы диаметром 114 мм с соединениями ТМК UP FMT и переводники.

В выполнении заказа были задействованы Тагмет, Северский и Синарский трубные заводы, а также нефтесервисное предприятие ТМК НГС-Бузулук. Спуски трубных колонн в скважины «Ямал СПГ» будут сопровождать специалисты ТМК-Премиум Сервиса.

нове поставка продолжится и в следующем году.

Взаимодействие предприятий стало возможным благодаря подписанному в июне соглашению между администрацией Курской области и Министерством внешних экономических связей и иностранных дел Венгрии. Тогда же состоялись переговоры руководства Металлоинвеста и Dunaferr, по итогам которых был заключен договор на поставку Михайловским ГОКом железорудных окатышей.

ММК продал в Поволжье почти 1 млн т продукции

За семь месяцев 2016 г. Магнитогорский металлургический комбинат (ММК) реали-

зовал в Поволжье 948 тыс. т металлопродукции. Для ММК это второй по объему продаж регион Российской Федерации после Урала.

ММК поставляет на рынок Поволжья в основном горячекатаный прокат. Кроме того, растут поставки холоднокатаного проката и проката с покрытием. За семь месяцев 2016 г. комбинат реализовал в Поволжье 140 тыс. т проката с покрытием, при этом основной объем поставок пришелся на оцинкованный прокат (80%).

Основными отраслями, использующими прокат с покрытием в Поволжье, являются строительство и автомобилестроение. Они занимают 54 и 25% в общем объеме

потребления соответственно. В числе крупнейших потребителей строительного сектора ГК Маяк, Электрощит и др. Крупнейший потребитель продукции ММК в автомобильной отрасли Поволжья — АВТОВАЗ. Комбинат реализует прокат с покрытием и через металлоторговые компании — как собственные (Торговый дом ММК), так и независимые.

ЕВРАЗ сертифицировал рельсы для поставок Deutsche Bahn

ЕВРАЗ ЗСМК (входит в ЕВРАЗ) завершил квалификационные испытания рельсов для Deutsche Bahn и получил от них сертификат соответствия НРQ. Документ дает комбинату право участвовать в тендерах Deutsche Bahn начиная с 2017 г., после завершения тестов на железнодорожной сети.

Сертификат распространяется на рельсы европейского стандарта 60E2 — как нетермоупрочненные, так и дифференцированно-термоупрочненные. В ближайшее время ЕВРАЗ ЗСМК планирует освоить для Deutsche Bahn еще два профиля. На них также будет распространяться действие сертификата.

Процедура сертификации состояла из двух этапов: квалификации рельсов 60E2 на железнодорожной сети и аудита системы менеджмента качества ЕВРАЗ ЗСМК специалистами Deutsche Bahn.



ЗОЛОТОЙ ЮБИЛЕЙ БЕЛОГО МЕТАЛЛУРГА



ЮБИЛЕЙ

Акционер одной из ведущих трубных компаний России — Группы ЧТПЗ, сопредседатель Фонда развития трубной промышленности, почетный металлург Российской Федерации, идейный вдохновитель Белой металлургии, меценат... Человек, опередивший время, и для которого нет слова «невозможно». По его инициативе и под его руководством в России созданы прорывные для металлургической отрасли производства: «Высота 239», «Железный Озон 32», Финишный центр, ЭТЕРНО, реализуются уникальные образовательные программы: «Будущее Белой металлургии» в Первоуральске и «Колледж будущего Татарстана» в Альметьевске. Неординарная личность с широкой душой. Под его началом ежегодно с 2003 г. проводится детский театральный фестиваль «Снежность». На его малой родине — в городе Озерске Челябинской области — при его поддержке построен Храм Покрова Пресвятой Богородицы, реализуются программы развития детского спорта.

Искренний, жизнерадостный, мудрый, неравнодушный, пользующийся уважением и авторитетом среди друзей, партнеров и коллег...

...Андрей Ильич Комаров отмечает 50-летие! Поздравляем!





Новости в России ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ

www.metalinfo.ru



Чистая прибыль ЧЦЗ сократилась почти на 41%

В первой половине года выручка Челябинского цинкового завода (ЧЦЗ) увеличилась на 4,11% — до 12,531 млрд руб. Однако его валовая прибыль упала на 4% — до 3,647 млрд руб., тогда как чистая прибыль — на 40,72%, до 1,855 млрд руб.

Согласно пресс-релизу ЧЦЗ, чистая прибыль уменьшилась из-за снижения продаж цинка и сплавов на его основе на внутреннем рынке России, а также роста затрат на производство и реализацию продукции. Восстановление ранее начисленного убытка от обесценения основных средств горнодобывающего предприятия Nova Цинк (Казахстан) в январе—июне 2015 г. тоже отрицательно повлияло на прибыль.

КМЭЗ произвел рекордное количество катодов

Кыштымский медеэлектролитный завод (КМЭЗ, входит в состав Русской медной компании) произвел в августе рекордное количество медных катодов: в отделении электролиза меди №1 — 7,504 тыс. т, в отделении №2 — 3,496 тыс. т, что в сумме составило свыше 11 тыс. т.

Рекорд достигнут благодаря интенсификации режимных параметров электролиза, вследствие чего выросло машинное время основного оборудования. Кроме того, за счет улучше-

В 2016 г. Норникель инвестирует в Быстринский проект 40 млрд руб.

Норникель в 2016 г. планирует вложить в Быстринский проект 40 млрд руб., сообщила вице-президент Норникеля Е. Безденежных.

Компания продолжает привлекать заемные средства, например, в Сбербанке России. Еще одним источником финансирования станут денежные средства, поступившие от продажи доли в проекте китайским инвесторам.

«Стоимость реализации проекта составляет более \$1 млрд. Поэтому Норникель, который уже вложил на сегодняшний день свыше 40 млрд руб., в 2016 г. планирует инвестировать еще около 40 млрд руб., намереваясь привлечь заемные денежные средства Сбербанка РФ и других ведущих банков России. Пользуясь китайскими денежными средствами и вкладывая их в капитал, компания создала себе дополнительную подушку безопасности и минимизировала риски сбыта», — заявила Е. Безденежных.

Ввести Быстринский ГОК в эксплуатацию Норникель планирует в IV квартале 2017 г. При мощности обогатительной фабрики 10 млн т Быстринский ГОК может производить 66 тыс. т медного концентрата, 3,1 млн т железорудного концентрата и 219 тыс. унций золота в концентрате. Срок эксплуатации Быстринского месторождения — более 30 лет.

ния качества сырья увеличилась катодная плотность тока: в августе в отделении электролиза меди №1 она составляла 338,7 А на 1 м², в отделении №2 — 336,4 А на 1 м². Ранее этот показатель не превышал 330 А на 1 м².

Figeas Aero может создать совместное предприятие с ВСМП-АВИСМА

Группа Figeas Aero (Франция) изучает возможность создания с корпорацией

ВСМП-АВИСМА совместного предприятия в особой экономической зоне «Титановая долина» (Свердловская обл.).

«В настоящее время мы обсуждаем условия сотрудничества с ВСМП-АВИСМА в области как возможных синергий, так и набора персонала», — заявил коммерческий директор Figeas Aero Тома Жирар (Thomas Girard). Создание совместного предприятия предполагает строительство общего производственного центра.

В 2014 г. Figeas Aero и ВСМП-АВИСМА подписали меморандум о сотрудничестве в рамках проекта ОЭЗ «Титановая долина», строительство которой должно быть завершено к концу 2016 г.

Документ предполагает партнерство в области механической обработки титановых деталей и изготовления готовых узлов.

Figeas Aero специализируется на производстве деталей авиационных двигателей, шасси и узлов, предоставляет полный пакет услуг — от проектирования до подборки готовых узлов.

Уралэлектромедь увеличила производительность шахтных печей

В кировградском филиале Уралэлектромеди (предприятие металлургического комплекса УГМК), где производятся полиметаллы, внедрили технологию обогащения кислородом дутья шахтных печей. Ранее в качестве дутья использовался воздух, нагретый до 350 °С. Стоимость проекта — 25 млн руб.

«Внедрив технологию кислородного дутья, мы интенсифицировали процесс шахтной плавки, что позволило вовлечь в переработку увеличенное в несколько раз количество клинкера (побочный продукт цинкового производства, из которого извлекают медь и драгоценные металлы) — до 100 тыс. т в год», — рассказал начальник металлургического цеха А. Соболев.

Новости в России ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ

www.metalinfo.ru



В ходе реализации проекта была построена площадка под газификатор жидкого кислорода. Промышленные испытания начались в августе 2013 г. и завершились в 2015 г. К настоящему времени производительность шахтных печей удалось увеличить на 18%.

Технологический процесс выглядит следующим образом. Кислород в жидком виде (60 т ежедневно) автотранспортом доставляется на промплощадку предприятия, затем заливается в две криогенные емкости вместимостью 53 т каждая.

По кислородопроводу жидкий кислород попадает в четыре испарителя-газификатора, где переходит в газообразное состояние. Суммарная производительность газификаторов — 390 м³ газообразного кислорода в час. Этого количества достаточно для обогащения кислородом дутьевого воздуха, поступающего на все три работающих в металлургическом цехе шахтные печи.

Экспорт никеля растёт, но дешевеет

За семь месяцев года вывоз из России необработанного никеля увеличился на 4,5% — до 114,8 тыс. т, причем в страны дальнего зарубежья — на 4,4%, до 114,6 тыс. т, в страны СНГ — в 2 раза, до 0,2 тыс. т, сообщается в материалах Федеральной таможенной службы РФ.

В денежном выражении экспорт необработан-

ЗАПУЩЕНО СОВМЕСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ АРКОНИК СМЗ И ВСМПО-АВИСМА

Арконик СМЗ (ранее Алкоа СМЗ, входит в Arconic) и корпорация ВСМПО-АВИСМА объявили о начале операционной деятельности совместного предприятия АлТи Фордж — после получения всех необходимых согласований у регулирующих органов.

Совместное предприятие объединяет технические возможности Arconic и ВСМПО-АВИСМА в производстве крупногабаритных штамповок на базе Арконик СМЗ. На нем будут выпускаться детали из титановых и алюминиевых сплавов, такие как элементы шасси и крыла современных самолетов, для удовлетворения потребностей мировой авиакосмической промышленности.

«Уникальное оборудование наших предприятий, увязанное в единую производственную систему, предоставляет нам дополнительные возможности по увеличению выпуска продукции для авиационной, а нашим заказчикам — дополнительные гарантии по исполнению контрактов», — сказал М. Воеводин, генеральный директор ВСМПО-АВИСМА.

Соглашение о сотрудничестве между Alcoa и ВСМПО-АВИСМА, которое стало первым шагом в создании совместного предприятия, было подписано в октябре 2013 г. Операционные показатели работы совместного предприятия не раскрываются.

ного никеля сократился на 32% — до \$1,002 млрд, в том числе в страны дальнего зарубежья — на 32%, до \$998,4 млн, зато в страны СНГ вырос на 3% — до \$3,4 млн.

ВзАЗ увеличит выпуск алюминиевых пудр

Русал запустил в промышленную эксплуатацию новое оборудование на Волгоградском алюминиевом заводе (ВзАЗ). В проект инвестировано более 1 млрд руб.

В порошковом производстве смонтированы специализированный смеситель с автоматической подачей органических добавок и новая размольная установка. Благодаря новому оборудованию увеличилось производство современных, востребованных марок алюминиевых пудр. В свою очередь, в литейном производстве ВзАЗа появилась новая линия резки, которая позволит увеличить выпуск номенклатуры цилиндрических слитков длиной 400—

5800 мм и диаметром 125—203 мм.

В запуске новых мощностей приняли участие губернатор Волгоградской области А. Бочаров и генеральный директор Русала В. Соловьев. Они обсуждали тарифы на электроэнергию, от которых напрямую зависит перезапуск электролизного производства. Возобновление производства обеспечит ВзАЗ собственным алюминиевым сырьем, необходимым для выпуска продукции с добавленной стоимостью, снизит убытки от транспортных расходов и содержания законсервированных объектов, будет способствовать исполнению государственной программы импортозамещения и создаст около 2 тыс. новых рабочих мест. Особое внимание гости уделили перспективам проекта производства обожженных анодов, запуск которого планируется на I квартал 2018 г.

«Вопрос электролиза остается открытым. Пока на завод поступает первичный алюминий с предприятий Сибири и Казахстана, — отметил генеральный директор Русала В. Соловьев. — Если нам удастся договориться о приемлемой цене на электроэнергию, то на ВзАЗе появится возможность создать единый эффективный производственный комплекс — от выпуска алюминия до производства конечной продукции с добавленной стоимостью».



В СЕРЕДИНЕ СЕНТЯБРЯ В ЧЕЛЯБИНСКЕ СОСТОЯЛАСЬ 7-Я ОБЩЕРОССИЙСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ «СЕРВИСНЫЕ МЕТАЛЛОЦЕНТРЫ: ОБОРУДОВАНИЕ, ТЕХНОЛОГИИ, РЫНОК». В ХОДЕ МЕРОПРИЯТИЯ УЧАСТНИКИ РЫНКА МЕТАЛЛОВ ПОПЫТАЛИСЬ СФОРМУЛИРОВАТЬ, КАКОВО ЖЕ МЕСТО И КАКОВЫ ПЕРСПЕКТИВЫ СМЦ В ЦЕПОЧКЕ ПОСТАВОК МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ К КОНЕЧНЫМ ПОТРЕБИТЕЛЯМ, А ТАКЖЕ КАКИЕ ПРОБЛЕМЫ ПРЕПЯТСТВУЮТ БОЛЕЕ АКТИВНОМУ РАЗВИТИЮ МЕТАЛЛОПЕРЕРАБОТКИ В РОССИИ.

ОРГАНИЗАТОРОМ конференции выступил журнал «Металлоснабжение и сбыт» при поддержке Ассоциации развития стального строительства (АРСС), ЧЗПСН-Профнастила, компании Металл-База и СМЦ СТАМИ, Металл-Экспо и Российского союза поставщиков металлопродукции (РСПМ). Генеральный спонсор конференции — компания Вебер Комаханикс, спонсор — немецкая фирма VFG.



Вообще, понятие сервисных металлоцентров в России появилось в конце 1996 г. на страницах журнала «Металлоснабжение и сбыт», заявил **А. Романов**, президент РСПМ, генеральный директор издания. Первые статьи об СМЦ были посвящены зарубежному опыту организации таких производств, а также зарубежным поездкам, организованным Российской ассоциацией металлоторговцев для участников рынка. С 1997 по 2003 г. состоялось примерно 15 таких поездок — на СМЦ Италии, Испании, Германии, Франции, Швеции, Финляндии, Польши, Японии, США и др. Постепенно накопленные знания трансформировались в реальный бизнес по металлопереработке, в реальные проекты СМЦ уже на территории нашей страны.

Сейчас сервисные металлоцентры уже значимый сегмент, о чем свидетельствует тот факт, что работа с СМЦ у многих производителей — одно из приоритетных направлений сбыта проката.

ЗВЕНО «ПРОИЗВОДИТЕЛЬ — СМЦ»

Сейчас сервисные металлоцентры уже значимый сегмент, о чем свидетельствует тот факт, что работа с СМЦ у многих производителей — одно из приоритетных направлений сбыта проката.



Так, **А. Голицин**, старший менеджер группы региональных продаж **Магнитогорского металлургического комбината** (ММК), рассказал, что по итогам восьми месяцев 2016 г. предприятие поставило 1,464 млн т металлопроката в адрес листовых СМЦ по производству продукции строительного назначения, что составляет 41% от общего объема его поставок плоского проката на внутренний рынок.

Кроме того, ММК поставляет большой объем продукции автопроизводителям — как напрямую, так и через сторонние СМЦ (Бьеф, М-Стил, Северсталь-СМЦ Всеволожск и др.).

В рамках работы с сервисными металлоцентрами комбинат осваивает производство новых видов продукции и расширяет ассортимент марок стали, в том числе горячеоцинкованных и холоднокатаных. Продолжается освоение выпуска горячеоцинкованного проката толщиной 2,5—3 мм, проката с классом покрытия Zn 450—600 г/м². В 2017 г. ММК планирует запустить агрегат непрерывного горячего цинкования (АНГЦ) мощностью 450 тыс. т в год.



А. Едапин, ведущий специалист службы директора по региональным продажам **Новолипецкого металлургического комбината** (НЛМК), также отметил, что работа с сервисными металлоцентрами приоритетна для компании. В текущем году НЛМК развивал экспортные поставки, особенно в сегменте горячекатаного листа, что во многом было связано с уменьшением емкости внутреннего рынка. Так, за прошедший период 2016 г. в России заметно (на 2%) снизилось видимое потребление горячекатаного проката.

В сегменте холоднокатаного проката потребление также сократилось — на 2,5%, в сегменте оцинкованного проката — на 1%. Правда, этот фактор, по словам А. Едапина, никак не повлиял на загрузку комбината, который весь этот период работал на пределе мощностей, а с мая 2016 г. даже был вынужден отказать от выпуска оцинковки тоньше 0,45 мм.

Импорт проката с полимерным покрытием ввиду нестабильного курса рубля за семь месяцев снизился на 20—25% по сравнению с 2015 г., что также позволило НЛМК загружать мощности на 100%.



С. Сабитов, старший менеджер дирекции по маркетингу и продажам Дивизиона «Северсталь Российская Сталь», оценил долю своей компании в общем объеме плоского проката, поставляемого на СМЦ, как 25%. В планах компании увеличить долю в 2017 г. до 31%. Это станет возможно в результате мероприятий, которые в настоящее время выполняет Северсталь. Это такие мероприятия, как формирование складских программ